

66913, 66914, 66915, 66917和67465 气动马达 适用于637316 维修套件



在安装、操作或维修本设备之前，请仔细阅读本手册。
将本技术资料置于操作员手头是雇主的责任。

气动马达拆卸

注：所有螺纹均为右旋螺纹。小心地拆卸零件，检查是否有损坏，刻痕或过度的磨损，并确定是否需要更换任何零件。

1. 使用一把7/8英寸的扳手旋开并移去(11)接头和(12和32)O型圈，脱下(13)消音罩。
2. 型号66913,66914和67465：用一把7/16"扳手拆去(27)螺母。
型号66915和66917：用一把7/16"扳手松开(1)螺栓。
3. 型号67465：用3/4"扳手拆下(37)感应器接头。
4. 拆去4个螺栓(1), (2)顶盖和(3)密封垫。
5. 拆去(10)缸，包括(4)套筒和(7)轴杆。
6. 用(1)螺栓，把(7)轴杆和(4)套筒从(10)缸的“套筒”端推出。
7. 拆去(16)挡圈、(17)垫圈和(19)活塞。
8. 拆去(22)接合销，松开(20)活塞接头。
9. 拆去(3)轨道密封垫和(26)基座组件或(28)底盖。

重新装配气动马达

注意：彻底清洁并润滑所有的密封件。用维修成套件所包括的新的软质零件替换旧的零件。注：参看示图（第3页图2）有关U形密封圈的密封方向。

1. 型号66913, 66914和67465：将(23)"O"形圈装到(26)基座组件上。
型号66915和66917：将(23和29)"O"形圈装配到(30)衬圈和(31)板上。装配到(28)底盖上。
2. 通过(26)基座组件或(30)衬圈，装上(25)活塞杆。
3. 将(3)轨道密封垫装到(26)基座组件或(28)底盖上。
4. 将(21)O形圈装到(20)活塞接头上，再把(20)活塞接头装到(25)活塞杆上，用(22)接合销加以紧固。
5. 更换(19)活塞上的U形杯，将(19)活塞装到(20)活塞接头上，用(17)垫圈和(16)挡圈加以紧固。
6. 更换(4)套筒上的(5)O形圈，将(4)套筒装入(10)缸。注：将各套筒装入最靠近排气孔的缸端。
7. 更换(7)轴杆上的(6和9)O形圈及(8)U形杯，当(4)套筒进入时，从相反端将(7)轴杆装入(10)缸。
8. 将(10)气缸装到(26)基座组件或(28)底盖上，当通过(18)U型杯口的时候要非常小心。注意：确保(3)密封垫完全密封。
9. 将(3)密封垫放置得到(2)顶盖上，然后将(2)顶盖装到(10)气缸上。

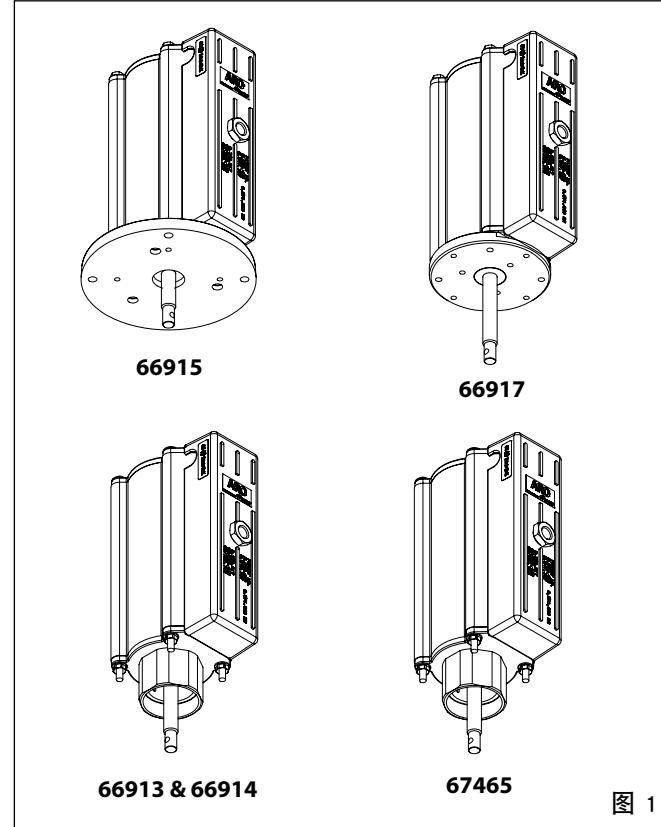


图 1

10. 型号66913和66914：将螺栓(1)装到气动马达上，用(27)螺母固定。注：扭矩达到80 - 90英寸磅(9.0 - 10.2牛米)。
型号66915和66917：将(1)螺栓装配到气动马达并紧固到80 - 90英寸磅(9.0 - 10.2牛米)。
11. 更换(2)顶盖上的(36)O形圈。
12. 型号67465：将(37)感应器接头装到(2)顶盖上。注：扭矩达到70 - 80英寸磅(7.9 - 9.0牛米)。
13. 更换(11)接头上的(12和32)O形圈。
14. 将(14)泡沫内衬和(15)边饰装到(13)消音罩壳中。
15. 把(13)消声器罩壳装到(10)缸上，用(11)接头加以紧固。注：使(11)接头的扭矩达到70 - 80英寸磅(7.9 - 9.0牛米)。

故障诊断

如果泵不进行循环或不输送物料。

- 一定要检查非泵的问题，包括进口/出口软管或分配装置无扭结，受阻或堵塞。使泵系统降压，将物料进口/出口管道中的任何堵塞物都清除掉。
- 检查所有密封件，包括轨道密封垫。
- 检查"U"形密封圈的方向。

ARO

Ingersoll Rand
Industrial Technologies

零件列表

项目	描述(尺寸)	数量	零件号	材料
1	螺栓 (1/4" - 20 x 9") (66913, 66914, 67465)	(4)	94333	[C]
	(66915, 66917)	(4)	94423	[C]
	2 顶盖(66913,66914,66915,66917) (67465)	(1)	94390 97217	[Z] [Z]
✓ 3	密封垫	(2)	94392	[B]
4	套筒	(2)	94316	[Br]
✓ 5	"O"形圈 (1/16" x 11/16" 外径)	(4)	Y325-15	[B]
✓ 6	"O"形圈 (1/8" x 3/4" 外径)	(4)	Y325-206	[B]
7	轴杆	(2)	94310	[D]
✓ 8	"U"形杯 (1/8" x 3/4" 外径)	(2)	Y240-7	[B]
✓ 9	"O"形圈 (0.106" x 0.587" 外径)	(2)	15066-PM	[B]
10	气缸	(1)	94306	[A]
11	接头	(1)	94384	[C]
✓ 12	"O"形圈 (1/16" x 7/16" 外径)	(1)	Y325-11	[B]
13	消音罩壳 (66913,66914, 66915,66917)	(1)	95086	[A]
	(67465)	(1)	96595	[A]
14	泡沫塑料衬	(2)	94402	
15	边饰	(2)	94378-1	[N]
16	档圈	(1)	94406	[C]
17	垫圈	(1)	94515	[C]
✓ 18	"U"形杯 (3/16" x 3" 外径)	(2)	94518	[B]
19	活塞	(1)	94403	[D]

☞ 扭矩要求 ☜

注意：不要过度拧紧紧固件。

- (1) 螺栓, 80 - 90 英寸磅 (9.0 - 10.2 牛米)。
- (11) 接头, 70 - 80 英寸磅 (7.9 - 9.0 牛米)。
- (27) 螺母, 80 - 90 英寸磅 (9.0 - 10.2 牛米)。
- (37) 感应器接头, 70 - 80 英寸磅 (7.9 - 9.0 牛米)。
- (35) 磁铁冲压入 (38) 轴杆中。

润滑/密封剂

给所有O型圈, U型杯和配合零件加壳牌Darina "EP"
2 润滑脂 (94833)。

材料代码

[A] = 铝	[C] = 碳钢	[N] = 氯丁二烯橡胶
[B] = 钛	[Co] = 铜	[SS] = 不锈钢
[Br] = 黄铜	[D] = 膜缩醇	[Z] = 锌

零件列表

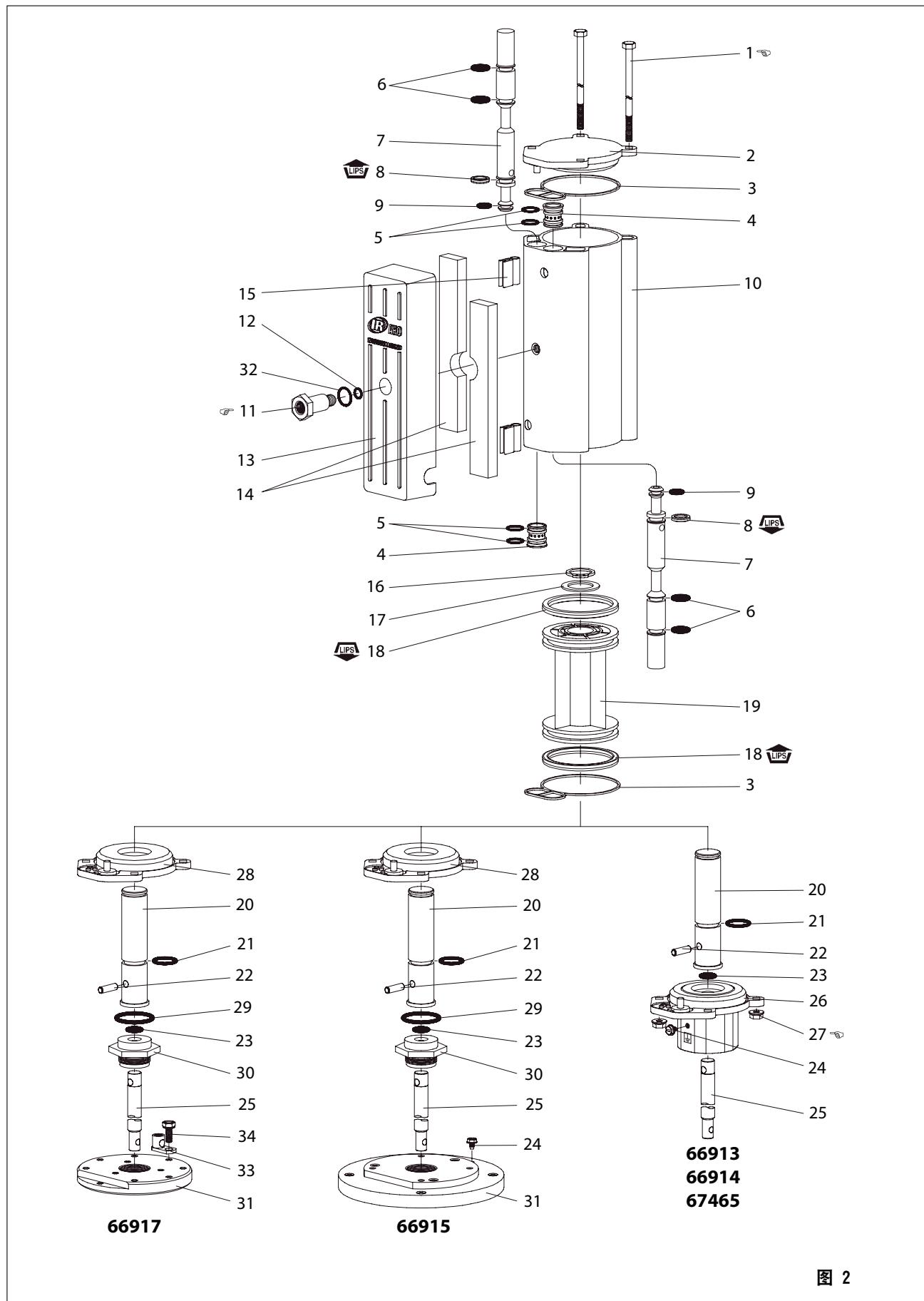


图 2

零件列表

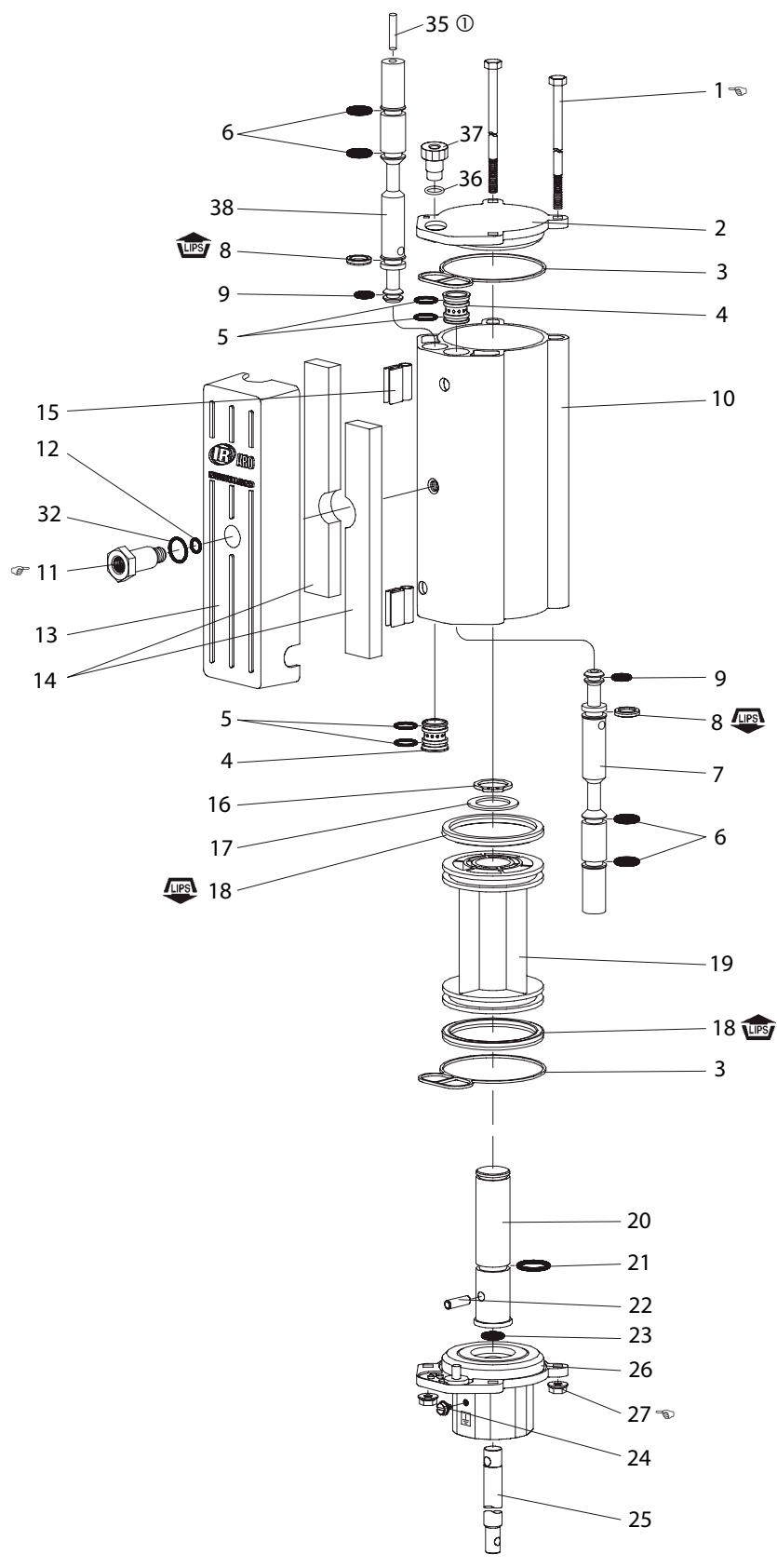


图 3

ARO

IR Ingersoll Rand
Industrial Technologies